



GENERATEUR DIESEL

STAGE IIIA

ELECTRIQUE

Frequence (Hz)	Phases	Tension (V)	Continu		Secours		Vitesse Nominale (RPM)
			kVA	kW	kVA	kW	
50	3	400/230V	100	80	110	88	1500
60	3	380/220V	N/A	N/A	N/A	N/A	1800
60	3	220/127V	N/A	N/A	N/A	N/A	1800

FACTEUR DE PUISSANCE

3 Phase	0.8
1 Phase	1

TOUTES LES NOTATIONS SONT AUX CONDITIONS DE RÉFÉRENCE STANDARD ISO 8528

Puissance continue (P.R.P.) : C'est la puissance maximum disponible en continue, à charge variable. Il n'y a pas de limitation du nombre annuel d'heures de fonctionnement et 10% de la puissance en surcharge peut être fournie pendant 1 heure sur 12.

Secours: puissance secours (ESP) est la puissance maximale disponible, jusqu'à 200 heures par an, lorsque la charge moyenne (variable) ne dépasse pas 70% de la puissance nominale en veille. Aucune surcharge n'est disponible.

Stage IIIA: Les modèles Stage IIIA sont conformes à la norme anti pollution 97-68EC en matière d'émissions à 50Hz.

CAPOTE / SUR SKID

Portes d'accès maintenance verrouillables	●
Fenêtre de visualisation du panneau de contrôle	●
Passage de fourches	Δ
Point de levage central	Δ
Bac de rétention	●
Chassis ouvert	x
Mousse ignifuge à haute densité	●
Peinture Jaune	●
Peinture Blanche	Δ
Quatre points de levage (non CE)	Δ
Standard: ● Indisponible: x Option: Δ	

ALTERNATEUR ECP34-2S/4

Pôles	4
Connexions d'enroulement	Etoile
Isolement	Classe H
Enclosure	IP23
Système excitation	Autorégulateur sans balai
Régulateur de tension	AVR
Régulation de la tension à l'état stable	+/- 1.0%
Palier	Palier simple
Couplage	Disque flexible
Refroidissement	Ventilateur centrifuge à entraînement direct
Traitement de bobinage	Protection enroulement gris

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

Démarrreur	kW	4.20
Capacité de la batterie	Ah	110
Tension auxiliaire	V	12

MOTEUR

1500 RPM		
Puissance (en régime continu)	kW	92
Puissance (en régime secours)	kW	101
1800 RPM		
Puissance (en régime continu)	kW	N/A
Puissance (en régime secours)	kW	N/A
Fabricant et Modèle		
		JCB 448 G-TCA- 92
Combustible		
		Diesel
Type d'injection		
		Directe
Admission d'air		
		Turbocompressé
Cylindres		
		4
Alésage x Course	mm	106 x 135
Cylindrée totale	L	4.765
Refroidissement		
		Eau
Spécification huile moteur		
		API CH4-SAE 10W40
Taux de compression		
		17.2 : 1
Capacité du carter d'huile	L	14.00
Capacité totale de réservoir de refroidissement	L	18.00
Régulateur de vitesse moteur		
		Mécanique
Filtre à air		
		2 etapas
Consommation d'huile moteur	100% Load	Consommation 0.1% du carburant.

SYSTÈME CARBURANT

Spécification carburant		EN590
Capacité du réservoir de carburant standard	L	270

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% charge en régime continu	L/h	50Hz	23.50
75% charge en régime continu	L/h		17.80
50% charge en régime continu	L/h		12.50
100% charge en régime secours	L/h		26.50
100% charge en régime continu	L/h	60Hz	N/A
75% charge en régime continu	L/h		N/A
50% charge en régime continu	L/h		N/A
100% charge en régime secours	L/h		N/A

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Température maximale 100% en régime secours	°C	50Hz	548.00
Débit des gaz d'échappement 100% en régime secours	m ³ /min		20
Contre-pression maximale autorisée	mbar		100.00
Température maximale 100% en régime secours	°C	60Hz	N/A
Débit des gaz d'échappement 100% en régime secours	m ³ /min		N/A
Contre-pression maximale autorisée	mbar		N/A

SYSTEME AIR

Débit d'air d'admission 100% en régime secours	Kg/h	50Hz	470.00
Débit d'air de refroidissement (100% en régime secours)	m ³ /s		3.9
Débit d'air du ventilateur alternateur	m ³ /s		0.32
Débit d'air d'admission 100% en régime secours	Kg/h	60Hz	N/A
Débit d'air de refroidissement (100% en régime secours)	m ³ /s		N/A
Débit d'air du ventilateur alternateur	m ³ /s		N/A

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Système refroidissement	●
Filtre à air	●
Régulateur de vitesse mécanique	●
Régulation électronique	x
Capteur de basse pression d'huile	●
Capteur de température de liquide de refroidissement	●
Capteur de température d'huile	x
Protections Radiateur	●
Protecteurs de composants chauds	●
Pompe de vidange manuelle	Δ
Maintien en température	Δ
Pré-filtre avec séparateur	●
Remplissage de carburant interne	●
Vanne carburant à 3 voies avec raccord rapide	Δ
Silencieux Résidentiel	●
Silencieux Industriel	x
Arrêts de porte	Δ
Bosse s'arrête	Δ
Bac de rétention	●
Tuyau de vidange d'huile par gravité	Δ
Col de remplissage de carburant plus grand	Δ
Capteur de niveau de carburant	●
Standard: ● Indisponible: x Option: Δ	

PRESSION ACOUSTIQUE (modèle capoté)

LpA (7m)	50Hz	dB(A)	70
----------	------	-------	----

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

AVR DSR	●
AVR DER	x
Protection de l'enroulement Standard	x
Protection de l'enroulement Standard +	x
Protection de l'enroulement Gris	●
Protection de l'enroulement Totale	x
Protection de l'enroulement Totale +	x
MAUX	●
PMG	x
Chauffage anti-condensation	Δ
Disjoncteur à 3 pôles	●
Disjoncteur 4 pôles	Δ
Protection contre les fuites à la terre (dérivation)	●
Préparation pour la connexion à la terre	●
Synchronisation	x
Bouton d'arrêt d'urgence	●
Bouton d'arrêt d'urgence externe	●
Coffret de prises 1x32A 3 Phase 1x16A 1 Phase	x
Coffret de prises 1x63A 3 Phase 3x32A 1 Phase	Δ
Coffret de prises 1x63A 3 Phase 3x32A 1 Phase 2x16A 1 Phase	Δ
Coffret de prises 1x32A 3 Phase 2x16A 1 Phase	Δ
Coffret de prises 1x125A 3 Phase 1x63A 3 Phase 3x32A 3 Phase 3x32A 1 Phase	x

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ

CARACTÉRISTIQUES DE LA BATTERIE

Coupe batterie	Δ
Type de batterie (option)	Sealed Lead Acid
Capacité de batterie (Ah)	110
Quantité de batteries	1
Chargeur de batterie	Δ

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ

JCB COMMUNICATION ET CONTRÔLE

DSE 4510	x
DSE 4520	●
DSE 7320	Δ
DSE 8610	x
JCB LiveLink	●

POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	mm	2850
Largeur	mm	1140
Hauteur	mm	1850
Volume d'expédition (mer prête)	m ³	5.95
Poids*	Kg	1830

*Standard build with all fluids except fuel

PACK CE STANDARD

Certification EMC	●
Protection (parties chaudes)	●
Protection (parties tournantes)	●
Relais de fuite à la terre	●
Sticker puissance sonore	●
Déclaration de l'UE sur les émissions des moteurs	●
Déclaration de conformité complète de la machine	●

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ

REFERENCE STANDARDS

Les générateurs JCB sont certifiés CE et sont conformes aux directives suivantes (sous réserve d'un pays exigeant une telle norme):

- EN 12100, EN13857, EN60204
- 2006/42/CE Machinery safety
- 2006/95/EC Low voltage
- 2004/108/CE Electromagnetic compatibility
- 2000/14/EC Sound Power Level (amended by 2005/88/EC)
- 97/68/EC Emissions(amended by 2002/88/EC & 2004/26/EC)
- Power according to ISO 8528 and ISO 3046
- Ambient reference conditions 1000mbar, 25°C, 30% relative humidity ISO3046

Information basée sur un équipement de spécification standard, sauf indication contraire.