



Image fournie à seule fin d'illustration



## GROUPES ÉLECTROGÈNES À MOTEUR DIESEL À FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Frequence (Hz)	Phases	Tension (V)	Courant permanent		Courant de secours		Régime nominal (tr/min)
			kVA	kW	kVA	kW	
50	3	400/230V	150.0	120.0	165.0	132.0	1500
60	3	380/220V	150.0	120.0	165.0	132.0	1800
60	3	220/127V	156.0	124.8	173.3	138.6	1800
60	3	208/120V	156.0	124.8	173.3	138.6	1800

### FACTEUR DE PUISSANCE

triphase	0.8
monophasé	1

### TOUTES LES VALEURS NOMINALES CORRESPONDENT AUX CONDITIONS DE RÉFÉRENCE DE LA NORME ISO 8528

**Courant continu :** Ce régime fournit un courant électrique continu, à charge variable, à la place du courant offert commercialement. Il n'y a pas de limite de durée d'exploitation annuelle et 10 % de puissance en surcharge peut être fournie pendant 1 heure sur 12.

**Courant de secours :** Le courant de secours est le courant de sortie maximal disponible, pour un maximum de 200 heures par an, où la charge moyenne (variable) ne dépasse pas les 70 % de la puissance maximum du régime de secours. Aucune surcharge n'est disponible.

**Niveau IIIA** Les modèles ne sont conformes aux normes d'émissions que lors d'une production de courant permanent à 50 Hz selon 97-68CE.

## CONSOMMATION DE CARBURANT

Charge	Unité	50Hz	60Hz
100 % de la charge en courant permanent	L/h	33.40	33.80
75 % de la charge en courant permanent	L/h	25.80	26.60
50 % de la charge en courant permanent	L/h	17.60	18.60
100 % de la charge en courant de secours	L/h	36.10	36.40

## CIRCUIT D'ÉCHAPPEMENT

Paramètre	Unité	50Hz	60Hz
Température maximale courant de secours à 100 %	°C	480.00	420
Flux de gaz d'échappement courant de secours à 100 %	m <sup>3</sup> /min	25.60	27.60
Contre-pression maximale admissible	mbar	40.00	50.00

## SYSTEME AIR

Paramètre	Unité	50Hz	60Hz
Flux d'admission d'air courant de secours à 100 %	Kg/h	769.00	889.00
Flux d'air de refroidissement total courant de secours à 100 % (avec 16 mm de dépression du canopy H <sub>2</sub> O)	m <sup>3</sup> /s	7.2	7.2
Flux d'air du ventilateur de l'alternateur	m <sup>3</sup> /s	0.32	0.38

## MOTEUR

1500 TR/MIN		
Puissance brute (PRP)	kW	145.00
Puissance brute (courant de secours)	kW	159.50
1800 TR/MIN		
Puissance brute (PRP)	kW	145.00
Puissance brute (courant de secours)	kW	159.50
Constructeur et modèle	JCB 672 TA2G- 145	
Carburant	Diesel	
Injection	Directe	
Aspiration	Turbocompressée	
Nombre de cylindres	6	
Alésage et course	mm	106 x 135
Cylindrée	L	7.15
Refroidissement	Eau	
Données techniques relatives à l'huile moteur	API CH4-SAE 10W40	
Taux de compression	16.9 : 1	
Capacité en huile moteur	L	28.00
Capacité en liquide de refroidissement	L	26.00
Régulateur de vitesse moteur	Électronique	
Filtre à air	Filtration à deux étages	
Consommation d'huile du moteur	Charge à 100 %	0,1 % de carburant consommé

## CIRCUIT DE CARBURANT

Données techniques relatives au diesel	EN590
--	-------

## ALTERNATEUR ECP34-2L/4

Pôles	4
Connexions des enroulements	Etoile
Isolation	Classe H
Boîtier	IP23
Excitateur – self exciting brushless	x
Excitateur - excitation séparée par MAUX	●
Excitateur - excitation séparée par PMG	Δ
Régulateur de tension	AVR
Régulateur de tension en régime établi	+/- 1.5%
Palier	Monopalier étanche
Accouplement	Disque flexible
Refroidissement	Soufflante centrifuge à entraînement direct
Revêtement	Protection d'enroulement Gris

## SYSTÈME DE DÉMARRAGE

Démarrreur	kW	4.00
Capacité des batteries	Ah	110
Tension continue du groupe électrogène	V	24

## CARACTÉRISTIQUES DES BATTERIES

Coupe-batterie	Δ
Type de batterie (option)	Plomb-acide
Capacité des batteries (Ah)	110
Quantité deS batteries	2
Chargeur de batterie	Δ

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Système de refroidissement	●
Filtre à air	●
Régulateur de vitesse moteur mécanique	x
Régulateur de vitesse moteur électronique	●
Interrupteur pression d'huile faible	●
Interrupteur température élevée du liquide de refroidissement	●
Transmetteur de température de l'huile	x
Protèges calandres	●
Protections pour pièces chaudes	Δ
Réchauffeur de chemise d'eau	Δ
Préfiltre avec séparateur	●
Remplissage de carburant interne	●
Robinet de carburant à trois voies avec raccord rapide	Δ
Silencieux d'échappement industriel	●
Réservoir avec bac de rétention	Δ
Tuyau de vidange d'huile par gravité	Δ
Goulot de remplissage de carburant plus large	Δ
Capteur de niveau de carburant	●

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ

## ELECTRICAL FEATURES

AVR DSR	●
AVR DER	x
Protection des enroulements Standard	x
Protection des enroulements Standard+	x
Protection des enroulements Grey	●
Protection des enroulements Total	x
Protection des enroulements Total+	x
Enroulement auxiliaire magnétisé (MAUX)	●
Aimant permanent (PMG)	x
Radiateur anti-condensation	Δ
Disjoncteur à boîtier moulé 3 pôles	●
Disjoncteur à boîtier moulé 4 pôles	Δ
Protection contre les fuites à la terre (déclencheur auxiliaire)	●
Préparation pour le raccordement à la terre	●
Tensions alternées	Δ
Synchronisation	Δ
Bouton d'arrêt d'urgence	●
Standard: ●    Indisponible: x    Option: Δ	

## COMMUNICATION ET CONTRÔLE JCB

DSE 4520 – Démarrage automatique avec détection des réseaux	●
DSE 7310 – Démarrage automatique	Δ
DSE 8610 – Synchronisation poste à poste	Δ
JCB LiveLink	●

## PACK CE (en option)

Certification CEM	●
Protections pour pièces chaudes	●
Protections pour courroies	●
Relais de fuite à la terre	●
Autocollant de puissance sonore	●
Déclaration de l'UE relative aux émissions de moteurs	●
Standard : ●    Indisponible: x    Option : Δ	

## NORMES DE RÉFÉRENCE

Les groupes électrogènes JCB sont certifiés CE et respectent les directives suivantes (à condition qu'un pays exige une norme donnée) :

- EN12100, EN13857, EN60204
- 2006/42/CE Sécurité de la machine
- 2006/95/CE Basse tension
- 2004/108/CE Compatibilité électromagnétique
- 2000/14/CE Niveau de puissance acoustique (amendée par 2005/88/CE)
- 97/68/EC Émissions (amendée par 2002/88/CE et 2004/26/CE)
- Courant électrique selon ISO 8528 et ISO 3046.
- Conditions ambiantes de référence : 1 000 mbar, 25 °C et 30 % d'humidité relative selon ISO ISO3046.  
Les informations sont basées sur l'équipement de la spécification de série, sauf mention contraire.

## POIDS ET DIMENSIONS – CHASSIS OUVERT

Longueur	mm	2840
Largeur	mm	1030
Hauteur	mm	1800
Volume expédié (prêt pour la mer)	m <sup>3</sup>	5.27
Poids*	Kg	2060

\* Construction standard avec tous les liquides sauf le carburant

## POIDS ET DIMENSIONS - ENSEMBLE CANOPY

Longueur	mm	3800
Largeur	mm	1140
Hauteur	mm	2075
Volume expédié (prêt pour la mer)	m <sup>3</sup>	9
Poids*	Kg	2700

\* Construction standard avec tous les liquides sauf le carburant

## PRESSION ACOUSTIQUE (canopy seulement)

LpA (7m)	50Hz	dB(A)	68
----------	------	-------	----

## RÉSERVOIR DE CARBURANT

Données techniques relatives au diesel	EN590	
Capacité du réservoir de carburant - Ouvert	L	350
Capacité du réservoir de carburant - Canopy	L	360

## CARACTÉRISTIQUES DU CANOPY

Portes d'accès verrouillables pour l'entretien	●
Panneau de commande protégé par vitre avec ouvrant	●
Passages de fourches	Δ
Point de levage unitaire	Δ
Réservoir avec bac de rétention	Δ
Mousse ignifugée haute densité	●
Peinture jaune	●
Peinture blanche	Δ
Levage à quatre points (hors CE)	Δ
Silencieux d'échappement résidentiel	●
Butées de portes	Δ
Butées anti-chocs du canopy	Δ
Pompe de vidange de l'huile manuelle	Δ
Boîtier de prises : 1 x 32 A triphasé / 1 x 16 A monophasé	x
Boîtier de prises : 1 x 63 A triphasé / 3 x 32 A monophasé	x
Boîtier de prises : 1 x 63 A triphasé / 1 x 32 A monophasé / 2 x 16 A monophasé	x
Boîtier de prises : 1 x 32 A triphasé / 2 x 16 A monophasé	x
Boîtier de prises : 1 x 125 A triphasé / 1 x 63 A triphasé / 3 x 32 A triphasé / 3 x 32 A monophasé	Δ
Bouton d'arrêt d'urgence externe	●

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ