



Image is for illustration purpose only



GENERATEUR DIESEL

STAGE IIIA

## ELECTRIQUE

Frequence (Hz)	Phases	Tension (V)	Continu		Secours		Vitesse Nominale (RPM)
			kVA	kW	kVA	kW	
50	3	400/230V	18.1	14.5	19.9	16.0	1500
60	3	380/220V	20.0	16.0	22.1	17.7	1800
60	3	220/127V	20.3	16.1	22.3	17.8	1800
60	3	208/127	N/A	N/A	N/A	N/A	1800

## FACTEUR DE PUISSANCE

3 Phase	0.8
1 Phase	1

## TOUTES LES NOTATIONS SONT AUX CONDITIONS DE RÉFÉRENCE STANDARD ISO 8528

**Puissance continue (P.R.P.) :** C'est la puissance maximum disponible en continue, à charge variable. Il n'y a pas de limitation du nombre annuel d'heures de fonctionnement et 10% de la puissance en surcharge peut être fournie pendant 1 heure sur 12.

**Secours:** puissance secours (ESP) est la puissance maximale disponible, jusqu'à 200 heures par an, lorsque la charge moyenne (variable) ne dépasse pas 70% de la puissance nominale en veille. Aucune surcharge n'est disponible.

**Stage IIIA:** Les modèles Stage IIIA sont conformes à la norme anti pollution 97-68EC en matière d'émissions à 50Hz.

## CONSUMMATION DE CARBURANT

100% charge en régime continu	L/h	50Hz	4.45
75% charge en régime continu	L/h		3.29
50% charge en régime continu	L/h		2.24
100% charge en régime secours	L/h		4.93
100% charge en régime continu	L/h	60Hz	4.93
75% charge en régime continu	L/h		3.73
50% charge en régime continu	L/h		2.59
100% charge en régime secours	L/h		5.42

## SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Température maximale 100% en régime secours	°C	50Hz	540.00
Débit des gaz d'échappement 100% en régime secours	m <sup>3</sup> /min		2.01
Contre-pression maximale autorisée	mbar		50.00
Température maximale 100% en régime secours	°C	60Hz	550
Débit des gaz d'échappement 100% en régime secours	m <sup>3</sup> /min		2.39
Contre-pression maximale autorisée	mbar		85.00

## SYSTEME AIR

Débit d'air d'admission 100% en régime secours	Kg/h	50Hz	82.00
Débit d'air de refroidissement (100% en régime secours)	m <sup>3</sup> /s		0.47
Débit d'air du ventilateur alternateur	m <sup>3</sup> /s		0.09
Débit d'air d'admission 100% en régime secours	Kg/h	60Hz	101.00
Débit d'air de refroidissement (100% en régime secours)	m <sup>3</sup> /s		0.57
Débit d'air du ventilateur alternateur	m <sup>3</sup> /s		0.10

## MOTEUR

<b>1500 RPM</b>		
Puissance (en régime continu)	kW	17.30
Puissance (en régime secours)	kW	19.00
<b>1800 RPM</b>		
Puissance (en régime continu)	kW	19.10
Puissance (en régime secours)	kW	21.00
Fabricant et Modèle	JCB by Kohler KDI 1903 M	
Combustible	Diesel	
Type d'injection	Directe	
Admission d'air	Naturel	
Cylindres	3	
Alésage x Course	mm	88 x 102
Cylindrée totale	L	1.86 l
Refroidissement	Eau	
Spécification huile moteur	API CH4-SAE 10W40	
Taux de compression	11.5 : 1	
Capacité du carter d'huile	L	8.90
Capacité totale de réservoir de refroidissement	L	6.80
Régulateur de vitesse moteur	Mécanique	
Filtre à air	Élément papier	
Consommation d'huile moteur	100% Load	Consommation 0.1% du carburant.

## SYSTÈME CARBURANT

Spécification carburant	EN590	
-------------------------	-------	--

## ALTERNATEUR ECP28-2L/4

Pôles	4
Connexions d'enroulement	Etoile
Isolement	Classe H
Endosure	IP23
Système excitation	Autorégulateur sans balai
Régulateur de tension	AVR
Régulation de la tension à l'état stable	+/- 1.0%
Palier	Palier simple
Couplage	Disque flexible
Refroidissement	Ventilateur centrifuge à entraînement direct
Traitement de bobinage	Protection enroulement gris

## SYSTÈME DE DÉMARRAGE

Démarrreur	kW	2.00
Capacité de la batterie	Ah	110
Tension auxiliaire	V	12

## CARACTÉRISTIQUES DE LA BATTERIE

Coupe batterie	Δ
Type de batterie (option)	Lead Acid
Capacité de batterie (Ah)	110
Quantite de batteries	1
Chargeur de batterie	Δ
Standard: ● Indisponible: x Option: Δ	

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Système refroidissement	●
Filtre à air	●
Régulateur de vitesse mecanique	●
Regulation électronique	x
Capteur de basse pression d'huile	●
Capteur de température de liquide de refroidissement	●
Capteur de température d'huile	x
Protections Radiateur	●
Protecteurs de composants chauds	Δ
Maintien en temperature	Δ
Pré-filtre avec séparateur	●
Remplissage de carburant interne	●
Vanne carburant à 3 voies avec raccord rapide	Δ
Silencieux Industriel	●
Bac de rétention	Δ
Tuyau de vidange d'huile par gravité	Δ
Col de remplissage de carburant plus grand	x
Capteur de niveau de carburant	●
Standard: ● Indisponible: x Option: Δ	

## ELECTRICAL FEATURES

AVR DSR	●
AVR DER	x
Protection de l'enroulement Standard	x
Protection de l'enroulement Standard +	x
Protection de l'enroulement Gris	●
Protection de l'enroulement Totale	x
Protection de l'enroulement Totale +	x
MAUX	●
PMG	x
Chauffage anti-condensation	Δ
Disjoncteur à 3 pôles	●
Disjoncteur 4 pôles	Δ
Protection contre les fuites à la terre	●
Préparation pour la connexion à la terre	●
Options tension	Δ
Synchronisation	x
Bouton d'arrêt d'urgence	●
Standard: ●	Indisponible: x
	Option: Δ

## JCB COMMUNICATION ET CONTRÔLE

DSE 4520	●
DSE 7320	x
DSE 8610	x
JCB LiveLink	Δ

## CE PACK (Optional)

Certification EMC	●
Protecteurs de composants chauds	●
Protection (parties tournantes)	●
Sticker puissance sonore	●
Déclaration de l'UE sur les émissions des moteurs	●
Déclaration de conformité complète de la machine	●
Standard: ●	Not Available: x
	Optional: Δ

## REFERENCE STANDARDS

Les générateurs JCB sont certifiés CE et sont conformes aux directives suivantes (sous réserve d'un pays exigeant une telle norme):

- EN 12100, EN13857, EN60204
  - 2006/42/CE Machinery safety
  - 2006/95/EC Low voltage
  - 2004/108/CE Electromagnetic compatibility
  - 2000/14/EC Sound Power Level (amended by 2005/88/EC)
  - 97/68/EC Emissions(amended by 2002/88/EC & 2004/26/EC)
  - Power according to ISO 8528 and ISO 3046
  - Ambient reference conditions 1000mbar, 25°C, 30% relative humidity ISO3046
- Information basée sur un équipement de spécification standard, sauf indication contraire.

## POIDS ET DIMENSIONS – CHASSIS OUVERT

Longueur	mm	1650
Largeur	mm	650
Hauteur	mm	1200
Volume d'expédition (mer prête)	m <sup>3</sup>	1.29
Poids*	Kg	590

*\*Standard build with all fluids except fuel*

## POIDS ET DIMENSIONS – MODÈLE CAPOTÉ

Longueur	mm	1750
Largeur	mm	790
Hauteur	mm	1350
Volume d'expédition (mer prête)	m <sup>3</sup>	1.87
Poids*	Kg	800

*\*Standard build with all fluids except fuel*

## PRESSION ACOUSTIQUE – MODÈLE CAPOTÉ

LpA (7m)	50Hz	dB(A)	63
----------	------	-------	----

## SYSTÈME CARBURANT

Spécification carburant		EN590
Capacité du réservoir de carburant – Chassis Ouvert	L	80
Capacité du réservoir de carburant – Modèle Capoté	L	53

## CARACTERISTIQUES DE LA CANOPEE

Portes d'accès maintenance verrouillables	●
Fenêtre de visualisation du panneau de contrôle	●
Poches à fourche	Δ
Point de levage central	Δ
Bac de rétention	Δ
Mousse ignifuge à haute densité	●
Peinture Jaune	●
Peinture Blanche	Δ
Quatre points de levage (non CE)	Δ
Silencieux Résidentiel	●
Arrêts de porte	Δ
Bosse s'arrête	Δ
Pompe de vidange manuelle	Δ
Coffret de prises 1x32A 3 Phase 1x16A 1 Phase	Δ
Coffret de prises 1x63A 3 Phase 3x32A 1 Phase	x
Coffret de prises 1x63A 3 Phase 3x32A 1 Phase 2x16A 1Phase	x
Coffret de prises 1x32A 3 Phase 2x16A 1 Phase	x
Coffret de prises 1x125A 3 Phase 1x63A 3 Phase 3x32A 3 Phase 3x32A 1 Phase	x
Bouton d'arrêt d'urgence externe	●

Standard: ● Indisponible: x Option: Δ